



**CONVOCATORIA PÚBLICA PARA LA COBERTURA, POR PERSONAL LABORAL FIJO, DE UNA PLAZA DE TÉCNICO AUXILIAR RAMA CERRAJERÍA INCLUIDA EN LA OFERTA DE EMPLEO PÚBLICO DE 2016.**

**1) Según el Reglamento orgánico del Cabildo Insular de Tenerife, son órganos superiores de la administración Insular:**

- a) Consejeros/as Insulares de Área
- b) Los/las Directores/as Insulares
- c) Los/las Viceconsejeros/as Insulares
- d) Los/las Jefes/as de Servicio

**2) Los Cabildos Insulares son:**

- a) Instituciones de todas las Comunidades Autónomas, así como órganos de gobierno, administración y representación de las provincias de cada Comunidad Autónoma.
- b) Instituciones de las Comunidades autónomas de Canarias y Baleares, así como órganos de gobierno, administración y representación de los ayuntamientos.
- c) Instituciones ministeriales, así como órganos de gobierno, administración y representación de las mancomunidades de municipios.
- d) Instituciones de la Comunidad Autónoma de Canarias, así como órganos de gobierno, administración y representación de cada una de las siete islas en que se articula territorialmente la Comunidad Autónoma de Canarias.

**3) Entre los principios éticos del código de conducta de los empleados públicos se encuentra:**

- a) No aceptarán ningún trato de favor o situación que implique privilegio o ventaja injustificada, por parte de personas físicas o entidades privadas
- b) Participará en aquellos asuntos en los que tengan un interés personal, así como en toda actividad privada o interés aunque suponga un riesgo de plantear conflictos de intereses con su puesto público.

- c) Administrarán los recursos y bienes públicos con generosidad, y podrá utilizar los mismos en provecho propio o de personas allegadas.
  - d) Podrá contraer obligaciones económicas o intervendrá en operaciones financieras, obligaciones patrimoniales o negocios jurídicos con personas o entidades aunque pueda suponer un conflicto de intereses con las obligaciones de su puesto público.
- 4) El abandono del servicio, así como no hacerse cargo voluntariamente de las tareas o funciones que tienen encomendadas se considera una falta disciplinaria:**
- a) Grave
  - b) Muy Grave
  - c) Leve
  - d) No se considera una falta disciplinaria
- 5) Los procedimientos de selección del personal laboral serán públicos, rigiéndose en todo caso por los principios de:**
- a) Igualdad, mérito y capacidad
  - b) Equidad, mérito y legalidad
  - c) Igualdad, capacidad y responsabilidad
  - d) Responsabilidad, capacidad y celeridad
- 6) Cualquier comportamiento realizado en función del sexo de una persona, con el propósito o el efecto de atentar contra su dignidad y de crear un entorno intimidatorio, degradante u ofensivo constituye:**
- a) Acoso por razón de sexo
  - b) Acoso sexual
  - c) Acoso indirecto
  - d) Acoso singular
- 7) Los ruidos:**
- a) No afectan en general.
  - b) Deben eliminarse en su origen o disminuirlos lo máximo posible.
  - c) Deben alcanzar valores máximos.
  - d) Debemos aprender a vivir con ellos.
- 8) Los equipos de protección individual son:**

- a) La ropa de casa que debemos llevar al trabajo.
- b) La ropa que nos da la empresa con el logo corporativo.
- c) Consisten en prendas o cualquier equipo destinado a ser llevado por el trabajador y que le protegen de los riesgos, sin suponer una limitación ni entorpecimiento en la realización de su trabajo.
- d) Escaleras y andamios.

**9) Las protecciones colectivas:**

- a) Son zapatos, guantes y cascos para todos los trabajadores.
- b) No son necesarias si todos llevan EPIS.
- c) Protegen individualmente.
- d) Se recurre a ellas cuando los equipos de protección individual no son suficientes para evitar los riesgos y actúan protegiendo a un conjunto de trabajadores.

**10) Los medios de unión de las tuberías sirven para:**

- a) Vincular secciones de tuberías entre sí, y también conectarlos con diversos accesorios como válvulas y equipos.
- b) Las tuberías no usan medios de unión.
- c) Darles formas simbólicas y estéticas.
- d) Darles mayor resistencia a la corrosión.

**11) Los principales medios de unión de las tuberías son los siguientes:**

- a) Conexiones roscadas y soldadas.
- b) Conexiones bridadas.
- c) Conexiones de enchufe.
- d) Todas las anteriores junto con otro tipo de conexiones como tipo Victaulic, juntas elásticas, etc.

**12) La realización de una unión fija entre dos o más piezas, mediante unos fragmentos auxiliares llamados remaches o roblones, se llama:**

- a) Atornillado.
- b) Remachado.
- c) Soldadura.
- d) Contrachapado.

**13) Cuando el proceso de remachado se realiza con remaches de diámetro inferior a 10 mm, que se introducen y se conforman en frío se denomina:**

- a) Roblonado.
- b) El proceso de remachado jamás se puede hacer de esa forma.
- c) Remachado.
- d) Taladrado.

**14) ¿Se debe golpear con el martillo la punta del remache hasta que quede relleno el agujero?**

- a) Si.
- b) Nunca.
- c) Un remache jamás se debe golpear con un martillo.
- d) El remache siempre debe quedar un poco por fuera.

**15) La forma más usual de las cabezas de los remaches son:**

- a) La cabeza de los remaches no tienen forma.
- b) Depende del material del remache.
- c) Cabeza redonda, cabeza gota de sebo o cabeza avellanada.
- d) Depende del martillo.

**16) Si después de una evaluación de riesgos, los resultados pusieran de manifiesto situaciones de riesgo:**

- a) Se pondrán carteles informando a los trabajadores.
- b) El empresario realizará aquellas actividades preventivas necesarias para eliminar, reducir y controlar tales riesgos.
- c) Los trabajos continuarían con normalidad.
- d) Los trabajadores tendrían que estar muy atentos.

**17) Los EPIS o equipos de protección individual:**

- a) Deben tener el logo de la empresa.
- b) Correrán a cargo del trabajador.
- c) Su uso es voluntario, a criterio del trabajador.
- d) Serán proporcionados por el empresario y deben ser adecuados para el desempeño de las funciones del trabajador.

**18) Como se denominan las líneas continuas finas que señalan el intervalo que se desea acotar.**

- a) Líneas auxiliares.
- b) Líneas de cota.
- c) Flecha.
- d) Cota.

**19) A la relación que existe entre las magnitudes que presenta un dibujo y las dimensiones reales del objeto.**

- a) Dimensión.
- b) Escala.
- c) Perspectiva.
- d) Equivalencia.

**20) Señala el método de rotulación erróneo**

- a) A mano alzada.
- b) Con plantillas.
- c) Con letras adhesivas.
- d) Con pistola.

**21) ¿Se separan los materiales para su reciclado?**

- a) Unos si y otros no.
- b) Si.
- c) No.
- d) A veces.

**22) Señala la respuesta incorrecta de partes de una limadora:**

- a) Bancada.
- b) Carnero.
- c) Mesa.
- d) Trípode.

**23) Uno de los movimientos de la fresadora es:**

- a) Vaivén.
- b) Corte.

- c) Introducción.
- d) Remachado.

**24) Que significa CNC:**

- a) Control no computerizado.
- b) Caja no controlada.
- c) Control numérico computerizado.
- d) Calidad nominal controlada.

**25) ¿A que máquina pertenece la torreta portaherramientas?**

- a) Limadora.
- b) Taladradora.
- c) Torno.
- d) Fresadora.

**26) Que respuesta no es un tipo de sierra:**

- a) Alternativa.
- b) De cinta.
- c) De disco.
- d) De aceite.

**27) El arco de la sierra alternativa se mueve:**

- a) Hidráulicamente.
- b) Neumáticamente.
- c) Por unas guías.
- d) Por unas ranuras.

**28) El cono morse número uno se corresponde con brocas:**

- a) Mayor de 23 mm.
- b) Menor de 50 mm.
- c) Mayor de 15 mm.
- d) Hasta 15 mm.

**29) Los peines de rosca sirven para medir:**

- a) La profundidad de la rosca.
- b) Al ángulo de la rosca.
- c) El paso de la rosca.
- d) La altura de la rosca.

**30) Cual es un tipo de pie de rey:**

- a) Circular.
- b) Tornero.
- c) Angular.
- d) Radial.

**31) El tornillo palmer es:**

- a) Tornillo ajustable.
- b) Tornillo de inmersión.
- c) Tornillo micrométrico.
- d) Tornillo de rosca.

**32) Las operaciones que se lleva a cabo para determinar una medida y poderla comparar con un patrón o magnitud de referencia se denomina:**

- a) Trazabilidad.
- b) Estimación.
- c) Calibración.
- d) Cálculos.

**33) Las varillas cuyo diámetro exterior establece la medida de referencia son:**

- a) Anillos de patrón
- b) Varillas esféricas
- c) Prismas
- d) Discos y cilindros patrón.

**34) Las calas angulares sirven para:**

- a) Comprobar un ángulo cualquiera
- b) Comprobar un ángulo negativo
- c) Calar diámetros
- d) Todo lo anterior

**35) El goniómetro se utiliza para:**

- a) Calibrar tornillos
- b) Medir o construir ángulos
- c) Trazar líneas rectas
- d) Trazar circunferencias

**36) Instrumento utilizado tanto para la medida indirecta de ángulos como para la formación de patrones**

- a) Cartabón
- b) Transpondedor
- c) Cilindro
- d) Regla de senos

**37) Uno de los tipos de errores de medición más comunes es:**

- a) Dispersión
- b) Relativo
- c) Sistemáticos
- d) Persistentes

**38) La metrología es:**

- a) Ciencia que trata de la medición de las diferentes magnitudes
- b) Ciencia que trata de la calibración de los instrumentos
- c) Ciencia que estudia el método
- d) Ciencia de los errores de los instrumentos



**39)El criterio determinista es:**

- a) Criterio de símbolos
- b) criterio de certeza
- c) Criterio de obtención de una medida
- d) Criterio de rechazo de una medida

**40)El paso de una rosca es:**

- a) Distancia entre dos crestas consecutivas
- b) La altura de la rosca
- c) El angulo de la rosca
- d) El diámetro de una rosca

**41)Las roscas de los extremos del eje de la esmeriladora son:**

- a) Las dos a derechas
- b) Las dos a izquierdas
- c) Una a derechas y otra a izquierdas
- d) Da igual

**42)El electrodo de tungsteno se puede alear con:**

- a) Aluminio.
- b) Cobre.
- c) Plomo.
- d) Lantano.

**43)La punta del electrodo de tungsteno para aceros debe tener un ángulo de:**

- a) 30°
- b) 50°
- c) 60°
- d) 45°

**44) La densidad del argón es menor que la del:**

- a) Dióxido de carbono.
- b) Aire.
- c) Helio.
- d) Ninguno de los anteriores es correcta.

**45) ¿Qué gas se utiliza en la soldadura TIG?**

- a) Argón.
- b) Co<sub>2</sub>
- c) Helio.
- d) Argón, helio, Argón + helio.

**46) El hilo tubular lleva en su interior:**

- a) Flux.
- b) Aluminio.
- c) Acero.
- d) Refrigerante.

**47) Para la soldadura de acero al carbono con TIG se utiliza corriente:**

- a) Alterna.
- b) Continua.
- c) Trifásica.
- d) Ninguna de las respuestas anteriores son correctas.

**48) Los electrodos de tungsteno pueden resistir temperaturas de :**

- a) 500°C
- b) 1000°C
- c) 1500°C
- d) 3500°C

**49) Para soldar aluminio se necesita:**

- a) Corriente continua y polaridad directa.
- b) Corriente continua y polaridad inversa.
- c) Corriente alterna.
- d) No importa el tipo de corriente sino la máquina.

**50) ¿Qué tipo de electrodos se utilizan en soldadura TIG?**

- a) De magnesio.
- b) De rutilo.
- c) De tungsteno.
- d) Básicos.

**51) Si hablamos de soldadura inverter nos referimos a:**

- a) Un accesorio para la varilla de aporte.
- b) Una máquina electrónica y de menos peso.
- c) Una torcha especial.
- d) Ninguna de las respuestas anteriores es correcta.

**52) La intensidad en soldadura se mide en:**

- a) Voltios.
- b) Ohmios.
- c) Vatios.
- d) Amperios.

**53) Con soldadura MIG- MAG se puede soldar:**

- a) Sólo en posición plana.
- b) En posición plana y cornisa.
- c) En posición plana y en ángulo.
- d) En todas las posiciones.

**54) La pistola de soldadura puede ser:**

- a) Refrigerada por agua.
- b) Refrigerada por aire.
- c) Con o sin refrigeración.
- d) Todas las respuestas anteriores son correctas.

**55) ¿Qué es la polaridad directa?**

- a) Conectar el electrodo al positivo.
- b) Conectar el electrodo al negativo.
- c) Conectar a corriente trifásica.
- d) Conectar la masa al negativo.

**56) Si hablamos de SAW nos referimos a una soldadura:**

- a) Con electrodos recubiertos.
- b) Con protección de gas.
- c) Sin protección.
- d) Con protección mediante flux.

**57) ¿Cuántos grados de libertad debe tener un robot de soldadura?**

- a) Dos.
- b) Cuatro.
- c) Cinco o seis, como mínimo.
- d) Da igual los grados que tenga.

**58) ¿Para qué sirve un péndulo charpy en defectología de soldadura?**

- a) Para medir el tiempo de ensayo.
- b) Para medir las vibraciones que se producen.
- c) Para medir la resistencia de las piezas ensayadas.
- d) Para medir la resiliencia.

**59) ¿Qué son las inclusiones?**

- a) Cuando se incluye un cordón dentro de otro.
- b) Partículas que quedan atrapadas dentro del cordón.
- c) Partículas que quedan atrapadas encima del cordón.
- d) Un defecto sin importancia.

**60) Enumera los ensayos destructivos:**

- a) Radiografías, Líquidos penetrantes y partículas magnéticas.
- b) Taladro, cajeado y roscado.
- c) Eléctrico, de mantenimiento y estático.
- d) De tracción, dureza, resiliencia y doblado.

**61) ¿Qué tipo de anomalías se pueden presentar en la soldadura?**

- a) Grandes y pequeñas.
- b) Importantes y superficiales.
- c) Imperfecciones y defectos.
- d) Infecciones y decisivas.

**62)El engrase de una máquina se considera:**

- a) Mantenimiento integral.
- b) Mantenimiento de tercer nivel.
- c) Mantenimiento de primer nivel.
- d) Mantenimiento correctivo.

**63)El mantenimiento de máquinas de soldadura:**

- a) Sólo lo puede realizar personal especialmente destinado a ese fin.
- b) Cualquier electricista titulado.
- c) El propio soldador sólo el mantenimiento preventivo.
- d) El propio soldador tanto el mantenimiento preventivo, como el mantenimiento correctivo de primer nivel.

**64)La soldadura por arco sumergido se denomina:**

- a) SAW y 12, soldadura por arco sumergido.
- b) SAW y 112, soldadura por arco sumergido.
- c) GTAW y 112, soldadura por arco sumergido.
- d) 112, soldadura por arco sumergido.

**65)En los lenguajes de programación de los robots de soldadura, la programación por Guiado se puede llamar también:**

- a) Programación textual.
- b) Programación textual explícita.
- c) Programación gestual.
- d) Programación de unidad de control.

**66)¿Qué es un proceso de trabajo?**

- a) Un papel para rellenar.
- b) Una ficha con las características de las piezas.
- c) Un documento donde se dice cómo se hace una pieza.
- d) Un presupuesto de materiales.

**67) ¿Cuáles son las posiciones G según la AWS?**

- a) Las que se realizan en el punto G
- b) Las verticales.
- c) Las uniones a tope.
- d) Cualquier posición.

**68) ¿Cuál es la unidad de medida de la tensión?**

- a) Amperios.
- b) Voltios.
- c) Ohmios.
- d) No tiene unidad.

**69) ¿Cuál es la función del revestimiento de los electrodos?**

- a) Servir de aislante.
- b) Permitir que se haga poro.
- c) Fundirse con el metal base.
- d) Proteger el baño de fusión, guiar y establecer el arco.

**70) ¿Para puntear dos piezas es necesario aumentar o disminuir la intensidad?**

- a) Aumentar.
- b) Disminuir.
- c) Ninguna de las dos cosas.
- d) No hay que hacer nada.

**71) ¿Qué es el ojo de la cerradura y para que sirve?**

- a) El del soldador que la realiza, para perfeccionar la soldadura.
- b) El del inspector que controla la soldadura, para certificaciones.
- c) El agujero que se forma delante del cordón de soldadura y que asegura la penetración.
- d) El cráter que se forma al soldar, y que es el comienzo de un nuevo cordón.

**72) ¿Cuáles son los tres tipos de llamas que se pueden conseguir en soldadura oxiacetilénica?**

- a) Grande, mediana y pequeña.
- b) Carburante, oxidante y neutra.
- c) Neutra, combustible y oxidada.
- d) Combinable, neutral y oxidable.

**73) ¿Qué temperatura puede alcanzar la llama oxiacetilénica?**

- a) 5350°C.
- b) Más de 3000°C.
- c) Menos de 2000°C.
- d) 3450°C.

**74) ¿Para qué se realizan las soldaduras a tope?**

- a) Para nada.
- b) Para uniones de grandes planchas de acero.
- c) Para la unión de chapas a solape.
- d) Para la unión de ejes y de perfiles por su sección.

**75) ¿Qué diferencia hay entre soldadura Blanda y soldadura fuerte?**

- a) La fuerte es la que no se rompe y la blanda es la que sí se rompe.
- b) Que una se deforma y la otra no.
- c) Que la temperatura de fusión del metal base es superior a los 450°C.
- d) Si el metal de aporte funde por encima de los 450°C, es fuerte y si no es blanda.

**76) ¿Qué quieren decir las siglas WPS?**

- a) Especificaciones del proceso de soldeo.
- b) Especificaciones para soldar.
- c) Experiencia para soldadores.
- d) Exigencias para soldadores.

**77)¿Cuánto tiempo tiene de validez un certificado de homologación de soldadura?**

- a) Un año certificando trabajos cualificados cada seis meses.
- b) Dos años certificando trabajos cualificados cada seis meses.
- c) Seis años certificando trabajos cualificados cada seis meses.
- d) Seis meses.

**78)El soldeo fuerte se diferencia del soldeo blando por la temperatura de fusión del material de aporte. El soldeo fuerte utiliza aportaciones con un punto de fusión por encima de los...**

- a) 225° C - 250° C.
- b) 325° C - 350° C.
- c) 425° C - 450° C.
- d) 525° C - 550° C.

**79)La dilución del cordón de soldadura se puede calcular de la siguiente fórmula:**

- a) Dilución= (Metal base + Metal de aportación) x 100.
- b) Dilución= (Metal base / Metal de aportación) x 100.
- c) Dilución= (Metal base + total de zona fundida) x 100.
- d) Dilución= (Metal base / total de zona fundida) x 100.

**80)Cuando hablamos de soldabilidad operatoria.**

- a) Nos referimos a la posibilidad de unir los metales con el cordón de soldadura a fin de lograr la continuidad de la unión.
- b) Nos referimos a la capacidad de la estructura soldada para soportar con éxito las condiciones en servicio durante el tiempo especificado.
- c) Nos referimos a la capacidad de hasta qué punto pueden soldarse dos metales; dependiendo de la elección de las variables del proceso de soldadura elegido, continuaran las características mecánicas de la unión.
- d) Nos referimos a la capacidad de la resistencia a la tracción de la que será capaz de soportar por fatiga un cordón de soldadura.



**81) ¿Qué tienen en común el soldeo blando y el soldeo fuerte?**

- a) Son soldaduras por fusión.
- b) Son soldaduras heterogéneas.
- c) Son soldaduras en atmósfera natural y protegida a la vez.
- d) Son soldaduras en atmósfera protegida.

**82) ¿Cuál de las siguientes respuestas no es zona del arco eléctrico?**

- a) Ánodo.
- b) Escoria.
- c) Columna de plasma.
- d) Cátodo.

**83) ¿Cuál de las siguientes no es una función del revestimiento?**

- a) Función metalúrgica.
- b) Función decapante.
- c) Función física.
- d) Función eléctrica.

**84) En la designación de los electrodos utilizando la normativa americana (AWS) , el tercer número si es 2 el revestimiento será de...**

- a) Celulósico.
- b) Básico.
- c) Rutilo.
- d) Ácido.

**85) ¿Cuál de éstas es una técnica de soldeo en atmosfera natural?**

- a) Soldadura por resistencia
- b) Soldadura oxiacetilénica.
- c) Soldadura con electrodo revestido.
- d) Todas son técnicas de soldeo en atmósfera natural.